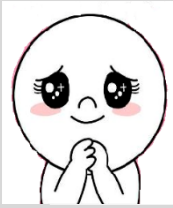

ใบงานที่ 2
แผ่นดินไหว (Earthquake)

ชื่อ-สกุล.....ชั้น.....เลขที่.....

คำชี้แจง : ให้นักเรียนตอบคำถามต่อไปนี้ ให้ถูกต้องสมบูรณ์

1. แผ่นดินไหว เกิดจากอะไร มีสาเหตุหรือที่มา ได้อย่างไรบ้าง

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2. ทุกครั้งที่มีแผ่นดินไหว ส่งผลกระทบต่อประเทศไทยหรือโลก ได้อย่างไรบ้าง

.....

.....

.....

.....

.....

.....

3. หากบริเวณเกาะสุมาตรา ประเทศอินโดนีเซีย เกิดแผ่นดินไหว 9.2 ริกเตอร์ ส่งผลกระทบต่อประเทศไทย หรือไม่อย่างไร

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

4. ให้นักเรียนสรุปเหตุการณ์แผ่นดินไหวที่เคยเกิดขึ้นทั่วโลก มาเคยเกิดขึ้นที่ใดบ้าง และส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในบริเวณนั้น ๆ อย่างไรบ้าง

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....